**影响物料在蒸发器内的停留时间：**

1. 进料量增大，停留时间减少。
2. 搅拌转速增大，停留时间先增大、当达到临界转速后，停留时间反而减小。
3. 粘度增加、停留时间增加，轴向返混也相应增大。